

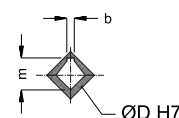
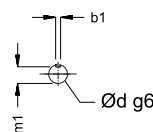
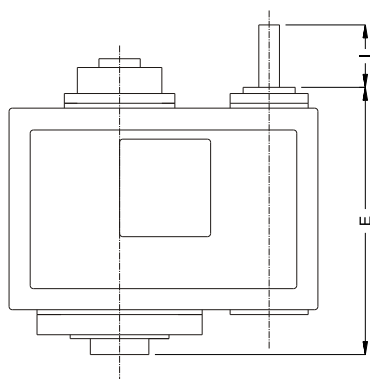
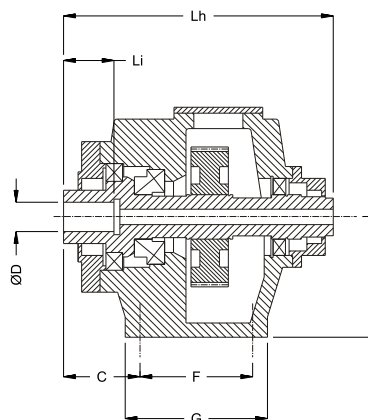
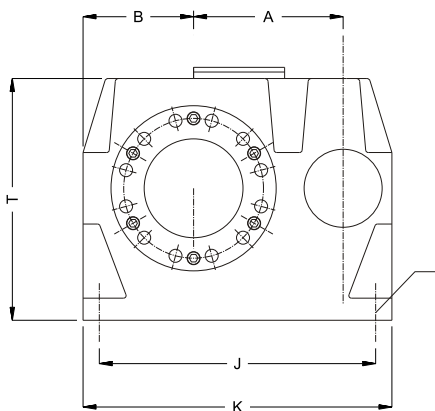


REDUCTORES A ENGRANAJES



Modelo REDEXT

A engranajes. Especiales para sistemas de extrusión.



Modelo	Eje de Entrada				Eje de Salida					
	REDEXT	Ød	l	b1	m1	ØD	Li	b	m	Lh
2.0		38	96	10	33.3	49.5	85	14	53.1	455
2.5		42	101	12	37.1	63.5	155	18	67.8	597
3.5		55	111	16	48.8	63.5	152	18	67.8	748

Modelo	Brida de Encastre				Cotas Generales				Cotas de Anclaje								
	REDEXT	Ø-P	Ø-M	Ø-N	ZxRM	H	T	A	B	J	K	F	G	C	C1	Zx-Ø	E
2.0		254	215	152	12xM20	203	390	230	170	452	475	190	240	129	99	04-27	420
2.5		392	305	222	12xM20	235	530	317	220	559	635	280	370	172	115	04-27	560
3.5		425	368	260	12xM24	336	640	430	300	762	850	380	520	190	203	04-27	710

Modelo	Potencia	Relación	Rodamiento	Lubric.	Peso
REDEXT	1500 rpm	i	Crapodina	Litros	Kgs.
2.0	50 HP	01:07	29415	12	210
2.0	42 HP	01:10	29415	12	210
2.0	42 HP	01:14	29415	12	210
2.5	130 HP	01:10	29424	20	510
2.5	100 HP	01:14	29424	20	510
3.5	190 HP	01:10	29430	60	1000
3.5	160 HP	01:14	29430	60	1000

Relación STD 1:14 Consultar por otras relaciones.

Para este tipo de reductor es aconsejable considerar un intercambiador de calor.

Los pesos y la cantidad de lubricante de los reductores son aproximados.

Rogamos pedir certificación de las medidas actualizadas de los equipos.